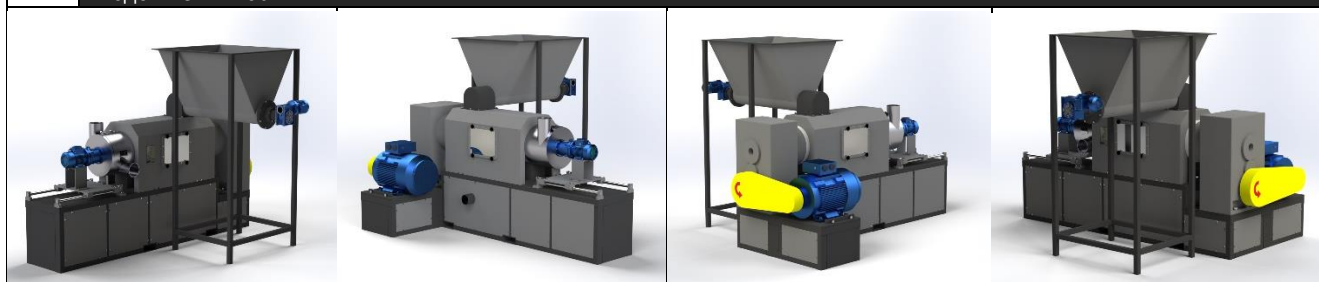




Общество с ограниченной ответственностью
«Торговый дом БКС» (ООО «ТД БКС»)
220125, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Уручская, д. 23А, оф. 2
Тел./факс (+375 17) 265-67-11

Р/с BY25PJCB30120544231000000933
в ЦБУ 117 ОАО «Приорбанк»,
г. Минск, пр-т Независимости, д. 172
БИК/ BIC PJCBVY2X
УНП 192982047 ОКПО 501165585000

ОТЖИМНОЙ ПРЕСС-АГЛОМЕРАТОР Модель ОПА-250



ОПИСАНИЕ

Опытные переработчики хорошо знают, что одной из главных проблем, связанных с переработкой пленочных и нитевых отходов пластмасс, является осушение полимера после его промывки. Особенно остро эта проблема стоит перед переработчиками отходов стрейтч-пленки. Добиться полного осушения стрейтч-пленки и сложно, и дорого, и главное, что технологий осушения этой пленки мало, и не все они применимы во всех случаях. При промывке отходов пленки, остаточная влажность материала редко составляет менее 15%, а зачастую превышает 20% и более. Объясняется это обстоятельство тем, что пленка имеет малую толщину, и, соответственно, большую удельную площадь поверхности на единицу массы. Суммарная площадь поверхности у 1 кг пленки будет значительно выше, чем суммарная площадь поверхности, например, у 1 кг дробленой канистры и еще больше, чем, например, у 1 кг литников. А чем больше поверхность, тем большее количество как грязи, так и влаги на этой поверхности задержится. Особенно если задерживаться будет между слоями пленки. Вот почему чем тоньше пленка, тем сложнее ее промыть и высушить. К этому добавляются и другие физические характеристики пленок, которые еще больше усиливают их способность задерживать на себе воду.

Для решения задачи осушения пленочных и нитевидных отходов, мы предлагаем своим клиентам наиболее технологичное и эффективное на данный момент оборудование – Отжимные Пресс-Агломераторы (ОПА), который позволяют получить при практически любой исходной влажности материала, остаточную влажность, не превышающую 3%. Данное устройство объединяет в себе функции отжима, сушки и устройств, предназначенных для повышения насыпной плотности пленочных и нитевидных отходов, таких, как классический агломератор. При этом, в отличие от классического агломератора, ОПА является устройством непрерывного действия, что позволяет встраивать его в перерабатывающие линии, отказаться от дополнительного рабочего, обеспечить равномерный, стабильный выход продукции. Выходным продуктом, получаемым в результате переработки материала на отжимном пресс-агломераторе является не просто агломерат, а так называемые «чипсы», которые получаются в результате не просто подплавления, а реального расплавления материала. По форме чипсы близки к цилиндру диаметром около 10-14 мм. Высота цилиндра регулируется в процессе его нарезания на чипсы. Чипсы обладают значительно более высокой насыпной плотностью в связи с тем, что перерабатываемый материал не просто разогревается, а фактически переходит в состояние расплава.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Показатель	Ед. изм.	Значение
1.	Диаметр шнека	мм	250
2.	Количество режущих ножей	шт	4
3.	Мощность основного двигателя	кВт	75
4.	Мощность двигателя резки	кВт	4
5.	Мощность нагревателей «головы»	кВт	3
6.	Мощность пневмотранспорта	кВт	5,5
7.	Энергопотребление установленное (без опций)	кВт	87,5
8.	Энергопотребление фактическое (примерное)	кВт	70
1.	Масса	кг	2500

ЭЛЕМЕНТЫ, ВКЛЮЧЕННЫЕ В БАЗОВУЮ КОМПОНОВКУ МОДУЛЯ

1.	Отжимной пресс-агломератор Само устройство.
2.	Шкаф автоматического управления Входящий в комплект поставки Шкаф автоматического управления собирается на элементной базе компании IEK.
3.	Соединительные кабели В комплекте к агрегату поставляются 10 м кабелей, соединяющих его со шкафом управления.
4.	Материал корпусных и рамных элементов устройства В качестве основного материала для изготовления корпусных, рамных и рабочих элементов устройства применяется сталь 3.