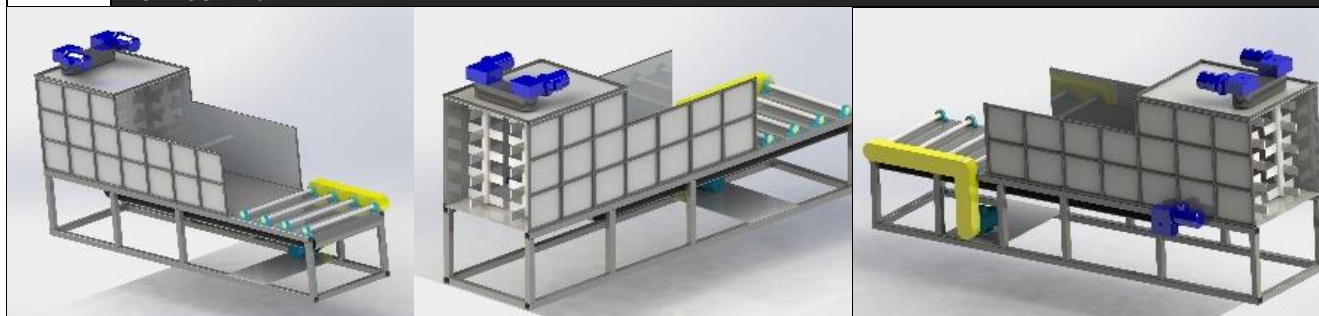




Общество с ограниченной ответственностью
«Торговый дом БКС» (ООО «ТД БКС»)
220125, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Уручская, д. 23А, оф. 2
Тел./факс (+375 17) 265-67-11

Р/с BY25PJCB30120544231000000933
в ЦБУ 117 ОАО «Приорбанк»,
г. Минск, пр-т Независимости, д. 172
БИК/ BIC PJCBVY2X
УНП 192982047 ОКПО 501165585000

АГРЕГАТ РАЗБИВАНИЯ ПРЕССОВАННЫХ КИП ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ



ОПИСАНИЕ

Данный модуль используется для разбивания прессованных кип. Особенно он полезен в тех случаях, когда отходы пластмасс были скипованы на пакетировочном прессе, обладающем чрезмерным усилием, которое избыточно для прессования полимеров. В такой ситуации стенки полимерных отходов спаиваются между собой. Возникнуть подобная ситуация может, например, тогда, когда участники рынка переработки отходов, занимавшиеся сбором металла, начинают собирать также и пластмассы. Как правило у таких компаний уже имеются пресса, на которых они прессовали металл. Усилие таких прессов как правило значительно выше, чем усилие достаточное для полимеров. Естественно, приобретать дополнительный пресс для прессования пластика, компания не будет, если может использовать имеющийся. В результате на рынке появляются прессованные полимерные отходы, которые тяжело разделить. Сталкиваясь с такими отходами, переработчики должны находить решения для работы с ними, т.к. разделить вручную ПЭТ-бутылки, канистру и другие отходы пластика, спрессованные таким образом, что они спаялись, бывает очень сложно. Это ведет к значительному увлечению времени, затрачиваемому на разделение отходов, а также на более быстрое уставание рабочих, что, как результат ведет к серьёзному падению производительности.

Таким образом, использование в линии Устройства разбивания кип позволяет избежать уставания рабочих, снижения производительности, необходимости увеличения числа рабочих для ее поддержания на заданном уровне.

Устройство и принцип работы:

Разбиватель состоит из корпуса, горизонтально размещенного в нем конвейера и портала с ворошителями. Кипа, подлежащая «разбиванию», укладывается на конвейер, рабочий разрезает обвязочный материал и удаляет его из кипы, включает агрегат и конвейер начинает двигать кипу в сторону портала с ворошителями. Проходя через портал, кипа попадает между «когтями» ворошителей, которые разбивают ее.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Показатель	Ед. изм.	Значение
1.	Мощность двигателя разбивателя	кВт	22х2
2.	Мощность двигателя конвейера	кВт	3
3.	Энергопотребление установленное	кВт	47
4.	Энергопотребление реальное (примерное)	кВт	~33
5.	Габариты ДхШхВ	мм	5080х1350х2450
6.	Масса	кг	3100

ЭЛЕМЕНТЫ, ВКЛЮЧЕННЫЕ В БАЗОВУЮ КОМПОНОВКУ МОДУЛЯ

1.	Устройство разбивания кип с подающим транспортёром Агрегат оснащен ленточным конвейером, который перемещает кипу внутри корпуса агрегата.
2.	Шкаф автоматического управления Входящий в комплект поставки Шкаф автоматического управления собирается на элементной базе компании IEK.
3.	Соединительные кабели В комплекте к агрегату поставляются 10 м кабелей, соединяющих его со шкафом управления.
4.	Материал корпусных и рамных элементов устройства В качестве основного материала для изготовления корпусных, рамных и рабочих элементов устройства применяется сталь 3.